

Graphit-Ringnutwärmeübertrager Baureihe G

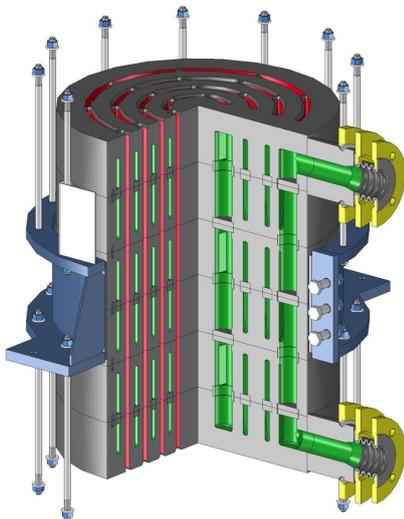
Produktinformation (RN-17)

Graphit-Ringnutwärmeübertrager zum Direkteinbau in Kolonnen

- Wärmeübertrager aus imprägniertem Graphit zum direkten Einbau in Kolonnen aus z.B. Stahl/Email, Glas oder PTFE ausgekleidet
- Beständig gegenüber nahezu allen Säuren, Säuregemischen, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln
- Einsatz als Kondensator, Dephlegmator, Erhitzer oder Kühler
- Produkt- und serviceseitig korrosionsfest, damit auch als Apparat zur Wärmerückgewinnung in korrosiven Prozessen einsetzbar
- Einbau zwischen zwei Kolonnenschüsse (Typ G1) oder mit Kopfstück als Kopfkondensator (Typ G2)

Aufbau

- Zylindrische Graphitscheiben mit axialem Durchgang für das Kolonnenprodukt
- Axiale Kanäle in unterschiedlichen Breiten (z.B. für Sublimationsprozesse)
- Dichtungsfrei aufgrund vollständig verkitteter Ringnutscheiben
- Direkter Anschluss an Kolonnenflansche, z.B. QVF, Stahl/Email nach DIN
- Optionale Kohlefaser-Armierung
- Auch als GMP-Ausführung (Features siehe u.a. Produktinfo RN-9)
- Übertragungsflächen: bis 55 m²
- Kolonnennennweite: bis DN800



Graphit-Ringnutwärmeübertrager zum Direkteinbau in Kolonnen im Schnitt

Anwendungen (Beispiele)

- Einsatz als Dephlegmator bei der Partialkondensation von Lösungsmitteln (Lösemittelaufbereitung)
- Wärmezufuhr in einer Kolonne (z.B. als Robertverdampfer)
- Einsatz als Kopfkondensator einer Kolonne mit eingesetzten Rücklaufteiler

Vorteile und spezielle Merkmale

Hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Säuren, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln

Direkter Einbau in Kolonne

Auch als Kopfkondensator / Dephlegmator einsetzbar

Optimale Austauschleistung (hohe Wärmedurchgangswerte)

Direkter Zugang zu Produktkanälen

Einfache Reinigungsmöglichkeit auf Produktseite

Extrem geringe Bauhöhe, kompaktes Design

Keinen kritischen Quellsparnungen verursacht durch organische Lösungsmittel

Geringer Wartungsbedarf

Niedrige Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten

Zulässige Betriebsbedingungen

-1 bar bis +6 (+10) bar
zulässiger Betriebsdruck

-30 (-60) °C bis +180 (+200) °C
zulässige Betriebstemperatur



Graphit-Ringnutwärmeübertrager Baureihe G

Werkstoffe bzw. Werkstoffoptionen

Graphit	Kunstharzimpregnierter Graphit GAB GPX1 / GPX1T optional GAB GPX2
Armierung	Kohlefaserverbundgewebe (Standard bei 6/3 bzw. 6/6 bar)
Dichtungen	Keine (da Kittverbindung) Optional (bei abnehmbarem Deckel) Flachdichtungen
Stahlteile	Mantel, Flanschen und Druckplatten: C-Stahl Zuganker, Schrauben, Muttern: Edelstahl

Auslegung und Abnahme

- Die Wärmeübertrager werden nach dem AD 2000-Regelwerk ausgelegt, gefertigt, geprüft und abgenommen sowie nach Druckgeräterichtlinie (PED) in Verkehr gebracht
- Andere Vorschriften auf Anfrage



Spezifizierung und Angebot

Zur Erstellung eines vollständigen Angebots benötigen wir folgende Informationen:

- Art, Durchsatz und Stoffwerte des Produkts und des Servicemediums
- Eintrittstemperaturen und gewünschte Austrittstemperaturen
- Betriebsdrücke und zulässiger Druckverlust
- Erläuterung des Anwendungsfalls (optional)
- Im Idealfall senden Sie uns den ausgefüllten Fragebogen gemäß Werknorm 1550

Sicht auf Produktkanäle eines Dephlegmators
(Kanalbreite 40mm)

Weitere Informationen

- Datenblatt RN-17 mit den Hauptabmessungen
- Unsere aktuellen Drucksachen (Broschüren, Beständigkeitsliste, Produktinformationen, Datenblätter,...) finden Sie auch unter www.gab-neumann.de.

Vorteile Ringnut- wärmeübertrager

Frei wählbare
Strömungsführung

Keine Batch- oder Cross-
Kontamination

Totraumfreier Aufbau

Komplette Entleerbarkeit

Technisch perfekt

Einsatz vorzugsweise in
Mono-
Anlagen / Anwendungen

Hohe thermische Leistung
bei geringen Abmessungen

Lange Lebensdauer

Höchst wirtschaftlich

Niedrige Betriebskosten

Geringe Instandhaltungs-
und Ersatzteilkosten

Attraktives Preisniveau

Kurze Lieferzeiten



Wärmeübertrager und Apparate
aus Graphit und Siliziumkarbid