Produktberührte Werkstoffe bei Ringnut-Kondensatoren

Technische Information

Produktberührte Werkstoffe (bei GMP-Ausführung)				
Lfd. Nr.	Werkstoff bzw. Bezeichnung		Lieferant	Bemerkung (z.B. Zertifikat)
1.	Graphit	GPX1, GPX2	GAB Neumann	1, 3
2.	Imprägnierharz	PX130	GAB Neumann	1, 3
3.	Kitt	KX130	GAB Neumann	1, 3
4.	Dichtung	Gylon BlauStyle 3504	Garlock	2, 3
5.	Schauglas	MAXOS	Auer SOG Glaswerke	3
6.	PTFE-Kompensator	GAB HX	CRP, Littleborough	3, 4
7.	PTFE-Sprühdüse	B27500E	Spraying Systems	3

Bemerkungen:

1 Graphit wird mit dem Harz Typ PX130 in unserer Anlage imprägniert, der imprägnierte Werkstoff wird nach AD2000-Merkblatt bezeichnet mit GPX1, oder GPX2.
Die bearbeiteten Graphit-Scheiben werden mit Kitt Typ KX130 (System aus SX130 mit PX130) fest verbunden (vergl. WN 1411).

2 Es liegt ein TA-Luft-Zertifikat vor.

3 Es liegt ein FDA-Zertifikat vor.

4 Die Kompensatoren bestehen aus dem PTFE-Balg (produktberührt) und den Stahlflanschen (nicht in Kontakt mit Produkt- oder Kühlmedium).

GAB Neumann GmbH | Alemannenstraße 29 | D-79689 Maulburg
T +49 (7622) 6751 0 | F +49 (7622) 6751 20 | info@gab-neumann.de

Wärmeübertrager und Apparate
aus Graphit und Siliziumkarbid