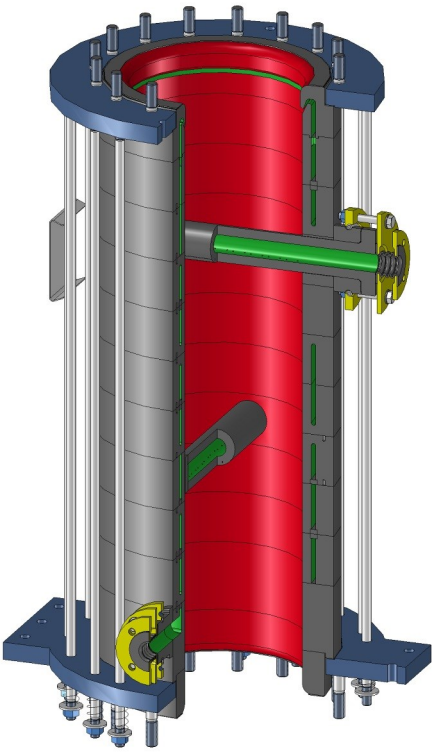
Q

Graphit-Ringnutquenche
Baureihe Q

Produktinformation
(RN-S2)

Graphit-Ringnutquenche

- Quenche aus imprägniertem Graphit zum Kühlen heißer korrosiver Gasströme
- Beständig gegenüber nahezu allen Säuren, Säuregemischen, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln
- Geeignet auch für Gase mit Anteilen von elementaren Halogenen (z.B. Cl_2, Br_2) sowie NO_X
- Durch Sprühlanzen auch für sehr stark schwankende Gasmengen geeignet
- Auch bei Feststofffrachten einsetzbar



Aufbau

- Zylindrische, innengekühlte Graphitringe mit axialem Durchgang für das zu kühlende Gas
- Kühlmedienüberlauf für Flüssigkeitsfilm zum verbesserten Korrosionsschutz bei stark oxidierenden Gasen
- Bei stark verschmutzenden Medien geschlossener Kühlkreislauf möglich
- Sprühlanzen mit speziellen Bohrungen zur Erhöhung der Phasengrenzfläche
- Optionaler Einbau von Prallelementen zum Abrasionsschutz bei Feststofffrachten
- Optional Kohlefaserarmierung

- Max. Nennweiten: DN1200
- Max. Volumenstrom: 35.000 Nm³/h

Graphit-Ringnutquenche im Schnitt

Anwendungen (Beispiele)

- Quenchen von Rauchgasen mit HCl, HBr, Cl_2 aus organischer Polyproduktion
- Kühlen von Abgasen aus Erzkonzentratbehandlung mit signifikanter anorganischer Feststofffracht
- Quenchen von FCKW-Abgasen mit PTFE-Staubbeladung

Vorteile und spezielle Merkmale

Hohe Korrosionsbeständigkeit gegenüber Säuren, Halogenverbindungen und Lösungsmitteln

Einsatz auch bei stark oxidierenden Gasen möglich

Kein korrosiver Verschleiß an hoch belasteten Bauteilen, daher geringer Wartungsbedarf

Auch für stark schwankende Gasmengen geeignet

Kurze Strecke / Dauer zum erreichen der Kühlgrenztemperatur

Geringe Bauhöhe, kompaktes Design

Niedrige Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten

Hohe Anlagenverfügbarkeit

Zulässige Betriebsbedingungen

-1 bar bis +3 bar
zulässiger Betriebsdruck

-30 (-60) °C bis +1.300 °C
zulässige Betriebstemperatur

GAB Neumann GmbH | Alemannenstraße 29 | D-79689 Maulburg
T +49 (7622) 6751 0 | F +49 (7622) 6751 20 | info@gab-neumann.de

Wärmeübertrager und Apparate
aus Graphit und Siliziumkarbid

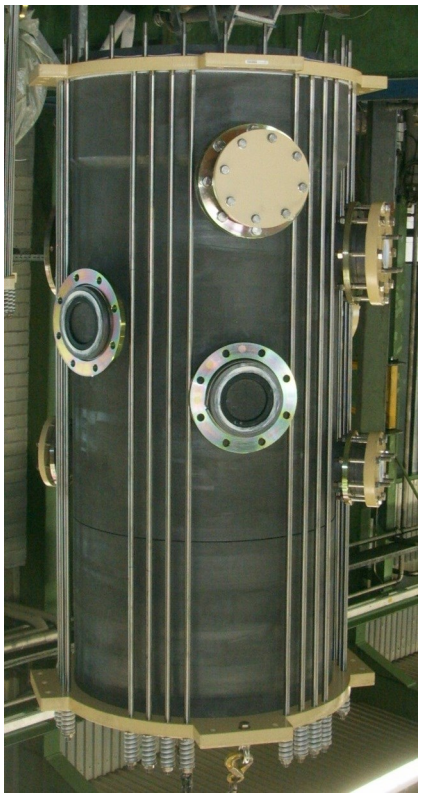
Graphit-Ringnutquenche
Baureihe Q

Werkstoffe bzw. Werkstoffoptionen

Graphit	Kunstharzimprägnierter Graphit GAB GPX1 / PX1T optional GAB GPX2
Armierung	Kohlefaserverbundgewebe (optional)
Sprühlanzen	Graphit GX1 (optional mit Abrasionsschutz CX)
Stahlteile	Flanschen und Druckplatten: C-Stahl Zuganker, Schrauben, Muttern: Edelstahl

Auslegung und Abnahme

- Die Quenchen werden nach dem AD 2000-Regelwerk ausgelegt, gefertigt, geprüft und abgenommen sowie nach Druckgeräterichtlinie (PED) in Verkehr gebracht
- Andere Vorschriften auf Anfrage



Graphit-Ringnutquenche Q80-20-3
Nennweite DN800

Spezifizierung und Angebot

Zur Erstellung eines vollständigen Angebots benötigen wir folgende Informationen:

- Art, Durchsatz und Stoffwerte des Produkts und des Servicemediums
- Eintrittstemperaturen und gewünschte Austrittstemperaturen
- Betriebsdrücke und zulässiger Druckverlust
- Erläuterung des Anwendungsfalls (optional)
- Im Idealfall senden Sie uns den ausgefüllten Fragebogen gemäß Werknorm 1550

Weitere Informationen

- Unsere aktuellen Drucksachen (Broschüren, Beständigkeitsliste, Produktinformationen, Datenblätter,…) finden Sie auch unter www.gab-neumann.de.

Vorteile Ringnutwärme-übertrager

Frei wählbare Strömungsführung

Keine Batch- oder Cross-Kontamination

Totraumfreier Aufbau

Komplette Entleerbarkeit

Technisch perfekt

Einsatz vorzugsweise in Mono- Anlagen / Anwendungen

Hohe thermische Leistung bei geringen Abmessungen

Lange Lebensdauer

Höchst wirtschaftlich

Niedrige Betriebskosten

Geringe Instandhaltungs- und Ersatzteilkosten

Attraktives Preisniveau

Kurze Lieferzeiten

GAB Neumann GmbH | Alemannenstraße 29 | D-79689 Maulburg
T +49 (7622) 6751 0 | F +49 (7622) 6751 20 | info@gab-neumann.de

Wärmeübertrager und Apparate
aus Graphit und Siliziumkarbid